

PL

INSTRUKCJA OBSŁUGI NITOWNICA RĘCZNA DO NITONAKRĘTEK

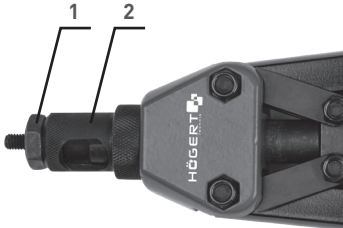
HT2C181

NITOWNICA PRZYSTOSOWANA JEST DO PRACY Z NITONAKRĘTKAMI ALUMINIOWYMI, STALOWYMI OD M3 DO M12 ORAZ NIERDZEWNYMI W ZAKRESIE OD M3 DO M10.

Kompletny zestaw zawiera:

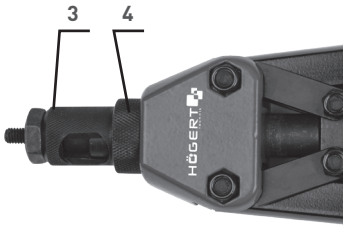
- nitownicę do nitonakrętek,
- zestaw trzpieni w rozmiarach od M3 do M12,
- klucz płaski do regulacji nitownicy.

Przed przystąpieniem do pracy należy upewnić się czy urządzenie nie jest uszkodzone oraz wszystkie elementy są właściwie zamontowane, szczególnie czy trzpień na nitownicy jest zgodny z rozmiarem nitonakrętki.



ZMIANA TRZPIENIA

W celu zmiany trzpienia nitonakrętki należy odkręcić nakrętkę mocującą nr 1, a następnie poprzez zsuniecie nasadki pierścieniowej nr 2 odkręcić trzpień. Montaż odpowiedniego trzpienia należy przeprowadzić w odwrotnej kolejności. Mocowana nitonakrętka powinna być nakręcona na trzpień na całej swojej długości.



USTAWIENIE NITOWNICY (REGULACJA SKOKU)

Dobór właściwej nitonakrętki przeprowadza się na podstawie grubości materiału, do którego będzie ona mocowana.

Należy zwrócić uwagę, aby przewidywany zakres zaciskania (dostosowany do grubości materiału) nie został przekroczony lub też zaniżony.

W CELU REGULACJI PRZESUWU, należy otworzyć ramiona nitownicy oraz nakręcić nitonakrętkę na całej długości trzpienia nitownicy. Następnie zamknąć ramiona do momentu wycucia oporu stawianego przez nitonakrętkę. W tym momencie regulujemy przesuw nitownicy za pomocą pierścienia regulacyjnego nr 3, po wcześniejszym poluzowaniu nakrętki kontrolującej nr 4, skręcając lub odkręcając do wymaganego poziomu skoku. Pełen obrót równy jest 1,0 mm przesuwowi.

ZE WZGLĘDU NA ROZMIAR NITONAKRĘTKI NALEŻY
USTAWIĆ NASTĘPUJĄCY PRZESUW NITOWNICY:

SREDNICA GWINTU	SKOK
M3	2,0 mm
M4	2,0 mm
M5	2,5 mm
M6	3,0 mm
M8	3,5 mm
M10	4,0 mm
M12	4,5 mm

UWAGA: Regulację przesuwu dokonywać zawsze przy otwartych ramionach nitownicy.

NALEŻY WYKONAĆ PRÓBNE NITOWANIE W CELU SPRAWDZENIA POPRAWNOŚCI USTAWIEŃ:

- zbyt słabo zamocowana nitonakrętka - za mały przesuw urządzenia,
- zerwanie gwintu nitonakrętki lub trzpienia - zbyt duży przesuw.